

Beeren-Erntemaschine



Selbstfahrende Beerenerntemaschine OSKAR 4WD

Heidelbeer-Erntemaschine JAGODA 300

Beerenerntemaschine (gezogen) OSKAR A01

Halbzeilen-Beerenerntemaschine JAREK 5

Halbzeilen-Aronia-Erntemaschine ARONIC

Halbzeilen-Himbeerernter JAREK 5R

Obstkistenwagen für Erntemaschinen





SMART BERRY FARMING

Seit mehr als 30 Jahren gehört JAGODA JPS zu den führenden Entwicklern und Herstellern von Beerenerntemaschinen.

Langjährige Erfahrung und Tradition

Die tiefgreifende Geschichte und Fachexpertise von JAGODA JPS reichen bis ins Jahr 1980 zurück. Die Firmengründer arbeiteten zuvor am Institut für Mechanisierung des Gartenbaus in Skierniewice „InHort“, das als „Hauptstadt der Obstbauwissenschaft in Polen“ bekannt ist. Ihre gemeinsame Erfahrung war wegweisend: Sie gehörten zu den Konstrukteuren der KPS-3, einer der ersten Beerenerntemaschinen in Europa.

Auf diesem Fundament gründeten die drei Ingenieure Jaworski, Placek und Szafrński (JPS) ihr Unternehmen. Im Jahr 1997 wurde JAGODA JPS offiziell gegründet und führt seitdem die stolze Tradition und das technische Know-how des ehemaligen Versuchsbetriebs für Gartenbaumechanisierung des Instituts erfolgreich fort.



Innovation & kontinuierliche Weiterentwicklung

Über die Jahre haben wir unser Portfolio stetig erweitert, um für jeden Bedarf die passende Lösung zu bieten. Unsere Harvester werden laufend optimiert und verfeinert. Das Herzstück bildet dabei unser modulares Design: Es ermöglicht uns, die Maschinen präzise an spezifische Kundenwünsche anzupassen.

Für europäische Beerenanbauer gelten unsere Harvester heute als **Maßstab für Qualität, Innovation und Leistung.**



Garantie & Support: Wir bieten 2 Jahre professionelle Garantie und umfassenden Support. Durch weltweiten Vertrieb originaler Ersatzteile sichern wir die volle Zuverlässigkeit Ihrer Maschine.

Beeren-Erntemaschine

Selbstfahrende Beerenerntemaschine OSKAR 4WD

- Hocheffiziente Ernte: Vollreihen-Ernte mit V-Schüttelsystem, Stage V ECO-Motor und klimatisierter Kabine. Der marktführende hydrostatische Allradantrieb (4WD) garantiert eine präzise, schonende und kraftstoffeffiziente Ernte.
- Präzision & Vielseitigkeit: Exakte Geschwindigkeitsregelung (ab 0,1 km/h) und sanftes Fahrverhalten. Optimale Arbeitsumgebung für verschiedenste Kulturen wie Johannisbeeren, Aronia, Honigbeeren, Himbeeren und Hagebutten



Gezogene Heidelbeer-Erntemaschine JAGODA 300

- Schonende Ernte: Gezogene Maschine mit vertikalem Schüttelsystem für maximale Schonung der Früchte.
- Minimale Fruchtverluste: Tiefe Auffangbleche (<0,33 m) und verstellbarer Erntetunnel sichern wenig Verlust.
- Top-Leistung & Komfort: Sanfte Ernte für Blaubeeren, Himbeeren, Honigbeeren und Brombeeren, mit Lenkrädern und kabelloser Steuerung.



OSKAR A01 – gezogene Beerenerntemaschine

- Vielseitig: Entwickelt für die Vollreihen-Ernte von Johannisbeeren, Aronia, Stachelbeeren, Honigbeeren, Herbsthimbeeren und Felsenbirnen.
- Premium-Qualität: Erstklassige Verarbeitung, voll ausgestattet mit einzigartigen technischen Merkmalen.
- Spitzenergebnisse: Nahezu verlustfreie Ernte, maximaler Schutz der Plantage und hervorragende Fruchtqualität.



Halbzeilen-Beerenerntemaschine JAREK 5 – Markt-Bestseller

- Maximale Effizienz: Ausgestattet mit zwei Hochleistungs-Schüttelköpfen für eine besonders gründliche Ernte.
- Vielseitig: Erntet schwarze und rote Johannisbeeren, Stachelbeeren, Saskatoon-Beeren, Aronia und Hagebutten.
- Höchste Genauigkeit: Auf gut gepflegten Plantagen über 98 % Erntegenauigkeit, Fruchtverunreinigungen unter 1 %.



Halbzeilen-Aronia-Erntemaschine ARONIC – Markt-Bestseller

- Die Nr. 1 für Aronia-Anbauer: Ausgestattet mit einem speziellen Schüttelkopf, der durch erhöhte Vibrationsenergie eine hocheffiziente Aronia-Ernte garantiert.
- Überlegene Präzision: Auf professionell bewirtschafteten Plantagen erreicht die Erntemaschine eine Genauigkeit von über 99 %.



Halbreihen-Erntemaschine JAREK 5R (Himbeeren) & 5H (Honigbeeren) – Der Bestseller

- Spezienschüttler 920: Ausgestattet mit einem vibrationsoptimierten Schüttelsystem. Die Schüttelkraft lässt sich durch einfaches Anpassen der Rotationsgewichte exakt regulieren – ideal für empfindliche Beerenfrüchte.
- Sauberes Erntegut: Ein Vorabscheider entfernt leichte Verunreinigungen, während ein zusätzliches Sortierband die Selektion von beschädigten Früchten erleichtert.





Selbstfahrende Beerenerntemaschine OSKAR 4WD – V-förmiges Schüttelsystem

Die **OSKAR 4WD** ist die neueste Generation selbstfahrender Beerenerntemaschinen. Sie verwendet ein innovatives V-förmiges Schüttelsystem und ist für die vollmechanisierte Ganzreihenernte verschiedenster Beeren auf vorbereiteten Plantagen konzipiert. Dazu gehören unter anderem schwarze und rote Johannisbeeren, Aronia, Stachelbeeren, Haskap (Honigbeeren), Saskatoon-Beeren, Herbsthimbeeren (Sorten wie Polka, Polana, Poemat, Polonez, Pokusa) sowie Hagebutten.

- **Premium-Qualität & Modularität:** Erstklassige Verarbeitung und modulare Bauweise für eine exakte Anpassung an jede Plantage.
- **Sie garantiert erstklassige Leistung und eine hohe Erntegenauigkeit:** Bis zu 98 % Fruchtaufnahme bei weniger als 1 % Fremddanteilen oder beschädigten Früchten auf gut vorbereiteten Plantagen.

Standard-Vollausstattung & Innovationen:

1. **Fortschrittlicher 4-Rad-Hydrostatikantrieb:** Marktführende Präzision durch stufenlose Steuerung ab 0,1 km/h. Ermöglicht sanftes Beschleunigen und Bremsen auf jedem Untergrund.
2. **Exzellente Hangtauglichkeit:** Stabil bis 15 % auf Straßen und 12 % in Plantagen.
3. **Stage-V-Motor (ECO) mit niedrigem Verbrauch:** Moderner Doosan D24 (74 PS) erfüllt EU-Emissionsnorm Stage V ohne Partikelfilter.
4. **Premium-Klimakabine:** Serienmäßige Klimaanlage für maximalen Fahrerkomfort und ermüdungsfreies Arbeiten den ganzen Tag.
5. **Echtzeit-Überwachung:** Bildschirm und zwei Kameras ermöglichen effiziente und präzise Kontrolle während der Ernte.



Premium Schüttel- & Sammelsystem: ☒ Verlustfrei ernten ☒ Schonend zum Busch

Frischmarkt-Qualität durch innovative Technik: Das System nutzt zwei versetzte Schüttelköpfe für maximalen Ertrag bei höchster Fruchtschonung.

- A. **Minimale Beschädigung:** Der extrem kurze Fallweg (unter 10 cm) zwischen Strauch und Förderband minimiert Aufprallschäden. Das Ergebnis: Makellose Früchte in Premium-Qualität.
- B. **Anpassbare Schüttelsysteme:** Spezialisierte Köpfe für jede Kultur – BOS (Johannisbeeren), ARONIC (Aronia) oder 920 (Weichfrüchte). Jede Säule verfügt über 9 sonnenförmige Schüttelelemente für eine gründliche, aber sanfte Ablösung.
- C. **Verlustfreie Ernte:** Dank hydraulisch verstellbarem Winkel und Neigung passt sich das System jeder Strauchhöhe an. Ein spezielles hängendes Gelenksystem und die präzise Spalteinstellung zwischen den Förderbändern garantieren: Null Fruchtverlust, selbst bei bodennahen Sträuchern.



- 7. **Effiziente Fruchtreinigung:** Zwei Hochleistungsgebläse (bis zu 1.200 U/min) entfernen Blätter und Verunreinigungen zuverlässig.

- 8. **Optimiertes Design für Zuverlässigkeit:** Tiefliegender Motor und Antrieb erhöhen die mechanische Stabilität und verbessern die Sicht für den Fahrer.

- 9. **Geringe Bodenverdichtung:** Das niedrige Eigengewicht von nur 5.500 kg schont den Boden nachhaltig.



- 10. **Einstellbare Arbeits- und Transportbreite:** Zwei Breitenoptionen sorgen für einfachen Transport, sichere Handhabung und optimale Feldmanövrierbarkeit.

- 11. **Hydraulische Heckplattformen:** Zwei klappbare Plattformen (je 2,8 m²) für Arbeit und Transport. Kapazität: Bis zu 30 Steigen pro Seite, geeignet für Kleinkisten oder 500-kg-Großkisten, inklusive zentraler Ablage für Leergut.

Optionale Erntesysteme: Über das Standardmodell hinaus

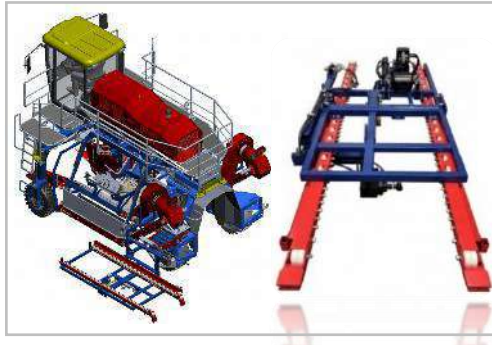


WZ-001: 2 x Rollenplattform zur einfachen Entladung von Palettenboxen (1200×1000 mm) – Für 500 kg-Palettenboxen konzipiert; ermöglicht ein müheloses Verschieben und schnelles Entladen der gefüllten Behälter.



WZ-008: 2 x Mini-Sortiertisch – Inklusive Vorabscheider, Zusatzförderband und Sortiersitz. Ermöglicht Vorreinigung und Selektion direkt auf der Plattform für maximale Sauberkeit und höchste Beerenqualität bereits während der Ernte.

Optionale Erntesysteme: Über das Standardmodell hinaus



WZ-002: 2 x Seitliche Hydraulikplattformen – Klappbare Seitenplattformen, jeweils Platz für zwei Palettenboxen, mit Neigefunktion für einfaches Entladen. Das integrierte, schwenkbare Förderband (**WZ-004R**) leitet das Erntegut wahlweise auf die Seitenplattformen oder in Heckanhänger (z. B. HS3 für Kleinkisten oder HM2/HM3 für Großkisten).

WZ-004R



HM2: 2er-Obsterntewagen für 2 Palettenboxen (empfohlen)

Der HM2 sammelt das Erntegut in zwei Palettenboxen auf Rollen mit hydraulischem Entladesystem. Er arbeitet nahtlos mit dem Direktförderband der Erntemaschine (WZ-004) zusammen, das die Früchte direkt in den Anhänger übergibt.

WZ-004



HM3: 3er-Obsterntewagen für 3 Palettenboxen

Der HM3 sammelt das Erntegut in drei Palettenboxen auf Rollen mit hydraulischem Entladesystem. Er arbeitet nahtlos mit dem Direktförderband der Erntemaschine (WZ-004) zusammen, das die Früchte direkt in den Anhänger übergibt.

WZ-004



HS3: 2er-Obsterntewagen für 4 Euro-Paletten mit Ablage für kleine Kisten

Der HS3 transportiert effizient bis zu 4 Euro-Paletten, inklusive kleiner Kisten auf Ablagen. Er arbeitet nahtlos mit dem drehbaren Förderband der Erntemaschine (WZ-004R) zusammen, das die Früchte direkt zum HS3-Anhänger leitet.

WZ-004R



Plattform-Konfiguration für alle JAGODA JPS Erntemaschinen

Wir fertigen die Plattform-Konfiguration (die Erntegut-Auffangeinheit) exakt nach Ihren individuellen Vorgaben. Da wir diese vollständige Maßanfertigung für alle JAGODA JPS Beerenerntemaschinen anbieten, bitten wir zu beachten, dass dies mit einer längeren Produktionsvorlaufzeit verbunden ist.

Technische Daten

Merkmal	OSKAR 4WD
Antriebstyp	<i>Selbstfahrend: Hydrostatischer Allradantrieb</i>
Reihenanzahl	1 (Ganzreihen-Ernte)
Schüttelköpfe	2 (Typ BOS oder 920)
Arbeitsgeschwindigkeit	0,5 – 2 km/h
Transportgeschwindigkeit	20 km/h
Ernteleistung	Bis zu 0,4 ha/h
Erntegenauigkeit	Bis zu 98 %
Verunreinigungen	< 1 %
Personalbedarf	Fahrer + 2 Personen
Motor / Abgasnorm	74 PS (ECO) Doosan Stage V (Diesel)
Ladekapazität	Max. 2 Tonnen
Reifengröße	Vorderreifen: 10/75-15_ Hinterreifen: 15/55-17,0
Steigfähigkeit	Befestigte Wege: 15°; Steigung Plantagen: max. 12° Steigung

Versand- & Transportabmessungen

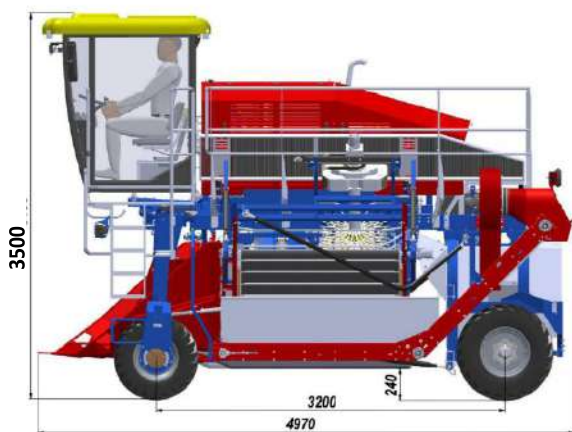
Modell	OSKAR 4WD
Eigengewicht	5,500 Kg
Arbeitshöhe	3,50 m
Transporthöhe	3,50 m
Arbeitslänge	6,10 m
Transportlänge	5,00 m
Arbeitsbreite	3.8 m → 4.6 m
Transportbreite	3.00 m

Gesamtlänge: 4 970 mm
Gesamthöhe: 3 500 mm

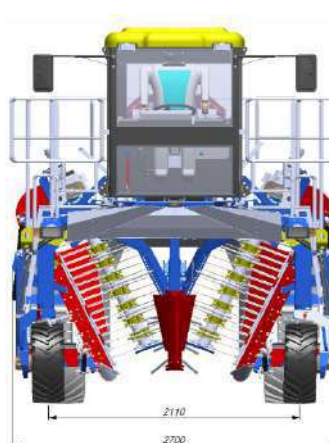
Gesamtbreite: 2 880 mm
Spurweite vorne: 2 110 mm

Bodenfreiheit: 240 mm
Spurweite hinten: 1 990 mm

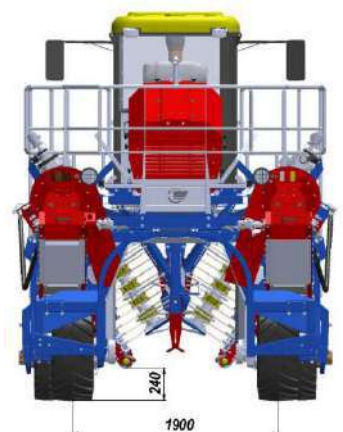
Seitenansicht



Frontansicht



Heckansicht



JAGODA JPS behält sich das Recht vor, technische Daten und Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.



JAGODA 300: Gezogene Heidelbeer-Erntemaschine – Vertikales Schüttelsystem

Die **JAGODA 300** ist eine bewährte, hochentwickelte gezogene Beeren-Erntemaschine, die für eine effiziente und schonende mechanische Ernte entwickelt wurde. Sie liefert exzellente Leistung und behutsame Fruchthandhabung bei Heidelbeeren (Blaubeeren) und eignet sich zudem hervorragend für Himbeeren, Honigbeeren (Haskap), Brombeeren und intensive Obstanlagen. Ihre Vielseitigkeit und das Soft-Touch System stehen für hohe Produktivität bei minimalen Fruchtschäden.

Maßstabsetzende Leistung – Praxisbewährt

Die Maschine ist bereits in der Serienausstattung voll ausgestattet und benötigt einen Traktor ab 80 PS. Sie garantiert höchste Fruchtqualität bei gleichzeitig optimalem Schutz Ihrer Plantage.

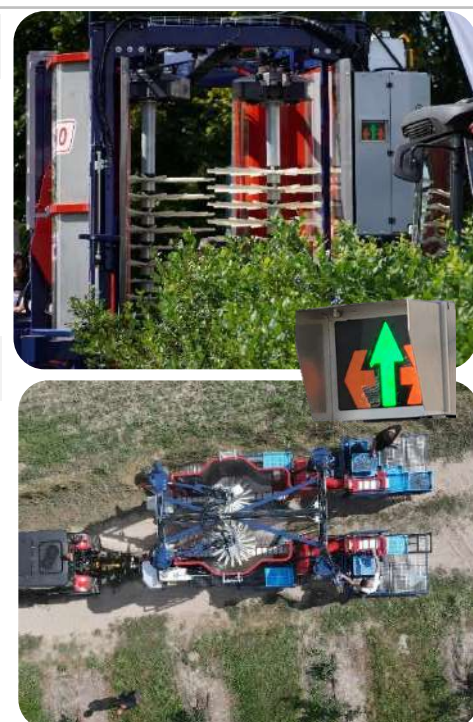
- Das schonende und präzise Schüttelsystem erreicht auf gut vorbereiteten Anlagen mit geeigneten Sorten eine Ernteeffizienz von über 90–95 %: für schnelleres Ernten (auch auf unebenem Gelände), reinere Früchte, keinerlei Pflanzenschäden, minimale Verluste und eine zuverlässige, kosteneffiziente Gesamtleistung..

Leistung und Effizienz:

- Fruchunreinheiten und Grünanteil: Unter 2 % auf gut gepflegten Anlagen, garantiert blattfrei.
- Fruchtverluste: Ca. 3 % bei schmalbasigen, gut geschnittenen Sträuchern. Die Verluste können bei breiteren oder weniger gepflegten Beständen leicht ansteigen.
- Betriebsgeschwindigkeit: 0,4–1,8 km/h.

Hohe Wendigkeit und Bedienkomfort:

1. **Hydraulisch verstellbarer Pflücktunnel:** Einfache Höhenanpassung von 2,8 m auf 3,4 m (60 cm Hubbereich) – optimal für unterschiedliche Plantagen. Inklusive Automatischem Boden Anpassungssystem, das den Tunnel sofort anhebt, sobald Bodenkontakt über Sensoren erkannt wird.
2. **Lenkbare Räder für höchste Wendigkeit:** Ermöglichen einen engen Wenderadius von nur 6 m für müheloses Rangieren. Unterstützt durch eine Automatische Steuerung mit visuellen Anzeigen für präzisen und einfachen Betrieb.



3. **Kabelloses Bedienpult:** Steuerbar bis zu 30 m Entfernung – flexibel aus der Traktorkabine oder direkt am Ernter.
4. **Zusätzliches Heck-Bedienpult:** Volle Kontrolle aller Ernterfunktionen für schnelle Anpassungen im Betrieb.
5. **Fahr- und Arbeitsscheinwerfer:** Für sicheren Betrieb und optimale Sicht
6. **Echtzeit-Überwachung mit Dual-Kameras:** Monitor und Kameras sichern eine präzise und effiziente Erntesteuerung.
7. **Hohe Kapazität & vielseitige Plattform:** Platz für 50–60 volle und bis zu 50 leere Kisten. Besitzt ein hydraulisch klappbares Deck zur Höhen- und Breitenverstellung für Kleinkisten und einfache Ankopplung von Obsterntewagen.
8. **Geländeanpassung:** Für Flach- oder Hochbeete, Spalier- und Topfkulturen sowie Hanglagen. Breite Vorderreifen garantieren zuverlässige Leistung auch bei Nässe oder Schlamm.

Heidelbeeren für den Frischmarkt & IQF mit minimal grünen Früchten:

- A. **Zwei innovative, asymmetrische Schüttköpfe (Typ 920):** Sanfte, effiziente Ernte mit einstellbarer Vibration, Geschwindigkeit und Schüttkraft – für über 98 % Effizienz bei maximaler Pflanzenschonung.
- B. **Innovatives Auffangplattensystem:** Höhen- und Neigungsverstellbar – minimaler Verlust (2–8 %), Platten bis 33 cm über dem Boden.
- C. **Einzelfrucht-Liefersystem mit variabler Geschwindigkeit:** Schont die Früchte während der Ernte.
- D. **Integriertes Mini-Sortierband:** Ermöglicht Vor-Sortierung direkt auf der Plattform für saubere, hochwertige Blaubeeren.
- E. **Effiziente Fruchtreinigung:** Zwei einstellbare Hochleistungs-Gebläse (1.200 U/Min) entfernen Laub und Schmutz optimal.

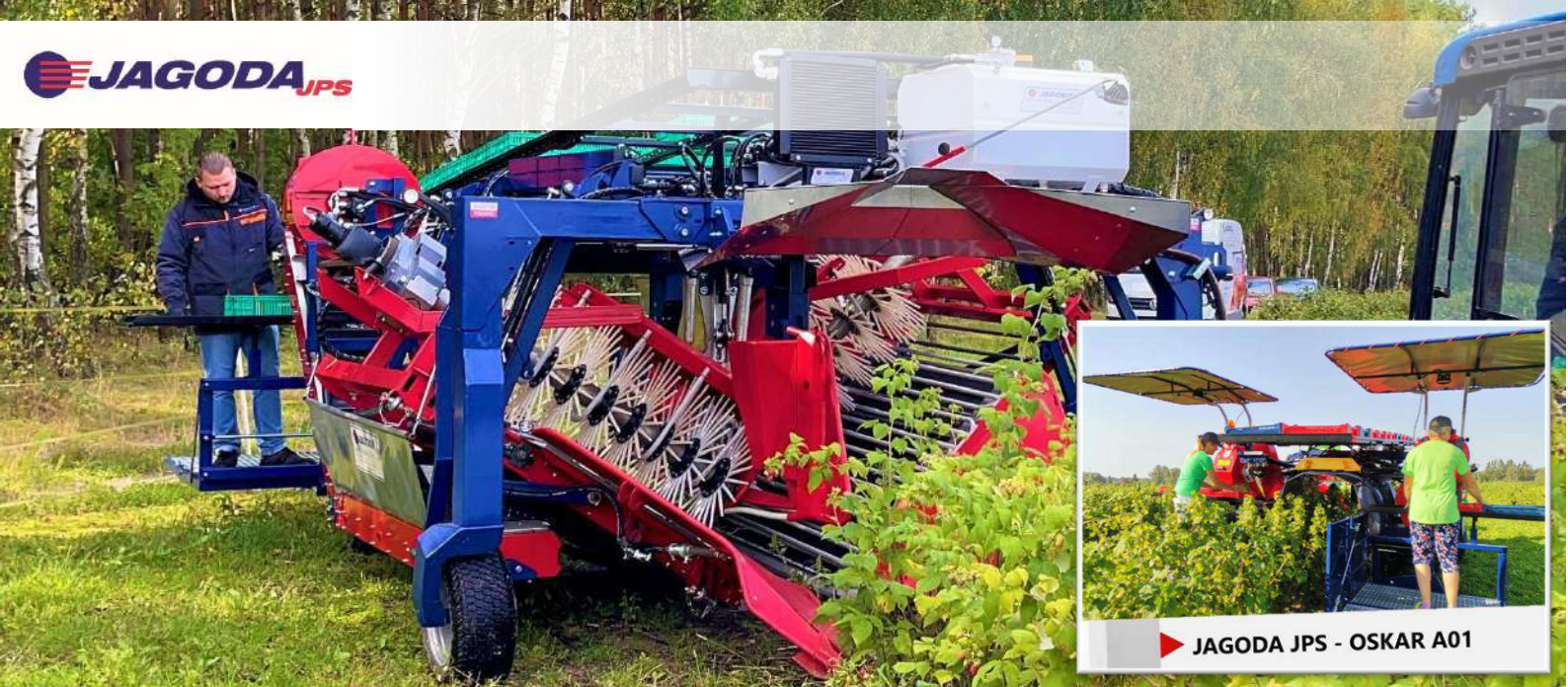


Intelligente Ernte: Selbststeuerung & Bodenanpassung

- ✓ **Selbstlenkung:** Vier Sensoren folgen automatisch den Plantagenreihen für präzise und stabile Spurführung.
- ✓ **Höhensteuerung (Förderband):** Passt die Förderbandhöhe dem Gelände an – für optimale Fruchterfassung und erhöhte Sicherheit.
- ✓ **Steuerung & Signalverarbeitung:** Automatisiert Anpassungen, ermöglicht sanfte manuelle Kontrolle.

Technische Daten

Modell	JAGODA 300 -V2
Anbau am Traktor	2-Punkt-Kupplung Kategorie 2
Anzahl der geernteten Reihen	1
Traktor-Leistung:	Min. 80 PS
Schüttköpfe	2 x (Typ: 920)
Antrieb der Arbeitseinheiten	Hydraulikpumpe über Zapfwellengetriebe
Antriebssystem	Interne Hydraulik der Erntemaschine
Benötigtes Personal	1 Fahrer + 2 Mitarbeiter
Länge (Transport – Arbeit)	6 200 mm – 7 150 mm
Höhe (Verstellbereich)	2800 mm – 3400 mm
Breite (Transport – Arbeit)	3 000 mm – 3 650 mm
Plattformkapazität (max.)	2 x 500 Kg = 1,000 Kg
Max. Tunnelbreite	2250 mm
Heck-Tunnelbreite	980 mm
Gesamtlänge Pflücktunnel	4 200 mm
Gesamtlänge Auffangplatten	2 800 mm
Nettogewicht	4,500 Kg



JAGODA JPS - OSKAR A01

OSKAR A01 – Benchmark gezogene Beerenerntemaschine – V-förmiges Schüttelsystem

Die **OSKAR A01** ist eine Hochleistungs-Beeren-Erntemaschine in gezogener Ausführung. Sie wurde für die effiziente Ernte einer Vielzahl von Beerenfrüchten entwickelt, darunter Johannisbeeren (schwarz, rot, weiß), Aronia, Stachelbeeren, Haskap (Honigbeeren), Herbsthimbeeren, Felsenbirnen (Saskatoon) und Hagebutten.

Warum die OSKAR A01 als Maßstab ihrer Klasse gilt:

Sie verfügt über eine voll ausgestattete Serienkonfiguration, die hochwertige Früchte liefert und die Plantagen nach der maschinellen Ernte besonders schonend behandelt.

- Das V-förmige Schüttelsystem sorgt für eine sanfte und präzise Beerenernte. Auf gut vorbereiteten Plantagen erreicht die OSKAR A01 eine Erntegenauigkeit von über 98 % bei weniger als 1 % Fremdanteilen und garantiert damit herausragende Ergebnisse.
- Konzipiert für Plantagen ab 15–20 Hektar, erfordert die OSKAR A01 einen mindestens 80 PS starken Traktor.

Leistung und Effizienz:

Die OSKAR A01 liefert hochwertige Früchte und schont die Plantagen nach der maschinellen Ernte.

- Erntegenauigkeit: 95–99 %
- Fruchtverunreinigung: weniger als 1 % (auf gut vorbereiteten Plantagen)
- Fruchtverluste: Bei Plantagen über 3 Jahre liegen die Verluste bei 1–2 % für Aronia und Johannisbeeren und unter 3–5 % für weiche Früchte wie Haskap.
- Erntekapazität: 0,25 – 0,5 Hektar pro Stunde
- Arbeitsgeschwindigkeit: 0,4–1,8 km/h



Maximale Wendigkeit & einfache Bedienung

- **Lenkachse:** Ausgestattet mit automatischer Zentrierung (Mittelstellung) und elektronischer **Richtungsanzeige**; ein Lenkwinkel von 35° sorgt für hervorragende Manövrierfähigkeit im Feld.
- **Verstellbare Transport- und Arbeitsbreite:** Die Vorderachse lässt sich für maximale Stabilität während der Ernte ausfahren und für den Straßentransport kompakt einfahren.
- **Klappbare hydraulische Heckplattformen:** Platz für 20–30 Kisten oder je 1 × 500 kg Palettenbox pro Seite.



- **Funksteuerung:** Bedient die Maschine aus bis zu 30 m Entfernung, von der Traktorkabine oder dem Heck des Erntemaschers.
- **Zusätzliches Heckbedienpanel:** Ermöglicht die volle Steuerung aller Funktionen direkt von hinten für schnelle Anpassungen während der Arbeit.
- **Arbeits- und Fahrbeleuchtung:** Sorgt für sicheres Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.
- **Schutzdächer:** Schützen Früchte und Bediener zuverlässig vor Regen und Sonne.



Einzigartige Vollausrüstung für höchste Erntequalität:

1. **Hängender Teiler (höhenverstellbar):** Ein neu entwickeltes Gelenksystem zwischen den Förderbändern schont die Büsche und minimiert Fruchtverluste.
2. **Innovative Schüttelköpfe:** Zwei asymmetrische Schüttel­einheiten (BOS oder 920 für Haskap und Herbsthimbeeren) mit hydraulisch verstellbarem Winkel und Neigung – für eine optimale Ernte hoher und niedriger Sträucher unter unterschiedlichen Bedingungen.
3. **Effiziente Reinigung:** Zwei verstellbare Hochleistungsgebläse (1.200 U/min) entfernen Blätter und Verunreinigungen zuverlässig.



4. **Optimierte Förderbänder:** Variable Geschwindigkeit und ein innovativer Kettenschutz sorgen für maximale Langlebigkeit.
5. **Zwei Schüttel-Optionen:** BOS-Kopf: Ideal für Johannisbeeren, Stachelbeeren, Aronia und Hagebutten. Patentierter 920-Kopf: Extrem leise und schonend durch Zahnriemenantrieb – perfekt für Weichfrüchte wie Honigbeeren und Himbeeren.
6. **Schüttelfinger aus Metall und Kunststoff:** Sichern eine effiziente Ernte, selbst bei fest anhaftenden Früchten.
7. **Bodennahe Ernte:** Maximale Fruchtaufnahme selbst bei sehr niedrigen Sträuchern mit minimalsten Verlusten.

Technische Daten

Modell

OSKAR A01

Anbauart am Traktor	2-Punkt-Unterlenkeranhängung (Kat. 2)
Anzahl der Erntereihen	1 (Ganzreihig)
Traktorleistung	Min. 52 kW / 70 PS
Schüttelköpfe	2 x (Typ BOS oder 920)
Antrieb der Arbeitseinheiten	Hydraulikpumpe über Zapfwellengetriebe (PTO)
Antriebssystem	Interne Maschinenhydraulik
Erforderliches Personal	Traktorfahrer + 2 Personen
Arbeitslänge	6400 mm
Arbeitshöhe	2450 mm
Arbeitsbreite	4500 mm
Arbeitsbreite mit Anhänger (3 Kisten)	4700 mm
Plattformkapazität (ohne Anhänger)	2 x 750 Kg = 1,500 Kg

Versand- & Transportabmessungen

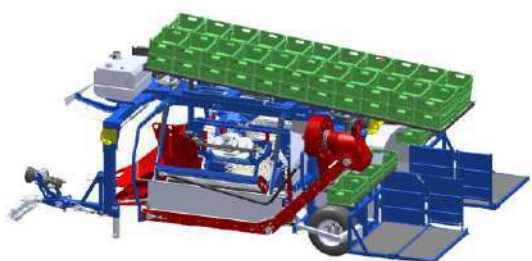
Modell	OSKAR A01
Transportlänge	5100 mm
Transporthöhe	2400 mm
Transportbreite	2900 mm
Nettogewicht	3 800 Kg
Zolltarifnummer	8434 59 85

- Verladung und Transport: Tieflader-Transport: Für die Verladung der OSKAR A01 ist ein Tieflader erforderlich.
- Transportmöglichkeiten: Die Maschine kann entweder mit einem Traktor gezogen oder mithilfe eines Krans auf das Transportfahrzeug gehoben werden.



Optionen für die Fruchtaufnahme und Logistik

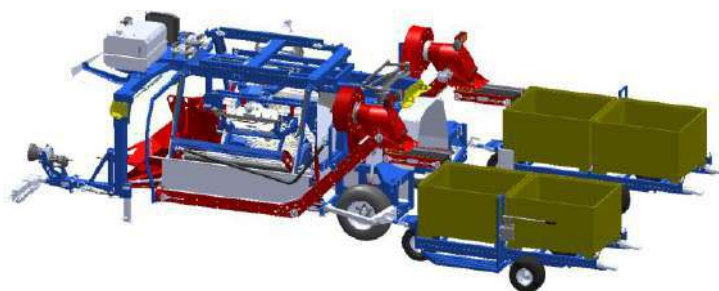
- **Kistenablage für Leerkisten:** Auf dem oberen Rahmen montiert, Platz für über 24 leere Kisten; spart Platz und hält die Heckplattform für die Ernte frei.
- **Sortiereinheit:** Inklusive Vorabscheider für kleinste Verunreinigungen, einem zusätzlichen Sortierband zur Aussortierung beschädigter Früchte und zwei Sitzplätzen für das Personal.



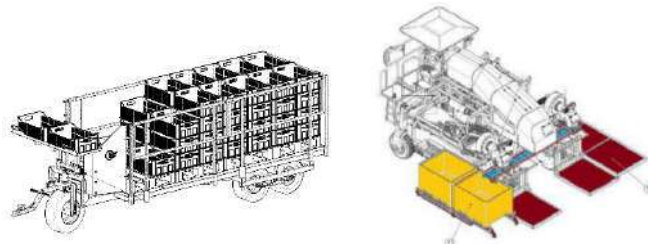
- **Rollenplattform:** Für 500 kg-Palettenboxen, ermöglicht einfaches Entladen der gesammelten Früchte.



- **Großkisten-Anhänger (2-3 Palettenboxen) mit hydraulischer Entladung:** Benötigt ein Förderband zum Transport der Früchte auf den Anhänger.



- **Individuelle Sammelstation:** Auf Wunsch mit langem Förderband, seitlichen Plattformen und speziellen Anhängern für kleine Kisten.





Halbreihige gezogene Beerenerntemaschine: ARONIC, JAREK 5, JAREK 5R/5H

JAREK 5 / ARONIC / JAREK 5H und JAREK 5R stehen für die neueste Generation leistungsstarker halbreihiger Beerenerntemaschinen, die gezogen hinter dem Traktor eingesetzt werden. Sie sind für die effiziente Ernte von Johannisbeeren, Stachelbeeren, Aronia, Haskap (Honigbeeren), Herbsthimbeeren, Felsenbirnen (Saskatoon) sowie Hagebutten optimiert.

Unsere halbreihigen Beerenerntemaschinen zeichnen sich durch ihre robuste Konstruktion, hochwertige Verarbeitung und eine umfangreiche Serienausstattung aus. Sie sind leicht, bodenschonend und einfach zu bedienen. Dank des modularen Aufbaus lassen sie sich flexibel an individuelle Kundenanforderungen und verschiedene Plantagenbedingungen anpassen. Wir garantieren hohe Erntegenauigkeit und erstklassige Maschinenleistung.

Der halbreihige JAGODA-JPS-Ernter ist ein Bestseller in Europa, dank::

- **Modularer Aufbau:** Ermöglicht vielseitige Konfigurationen, steigert den Nutzen der Serienausstattung und optimiert die Wirtschaftlichkeit.
- **Höchste Erntegenauigkeit:** Bis zu 98 % Erntequote bei weniger als 1 % Fremdanteilen oder beschädigten Früchten (auf für die maschinelle Ernte vorbereiteten Plantagen).

Die Standardausstattung der Erntemaschine umfasst:

- **Innovative Schüttelköpfe:** Zwei exklusive BOS-Köpfe für den JAREK 5, der Typ 920 für JAREK 5R/5H sowie der ARONIC-Spezialkopf sorgen für geräuscharmen Betrieb und maximale Strauchschonung. Beim Typ 920 lässt sich die Schüttelkraft über die rotierende Masse regulieren, um die Ernte optimal an verschiedene weiche Beerenarten anzupassen.
- **Lenkräder:** Präzise Manövrierbarkeit – ermöglichen Wendungen mit einem **5–6 m-Radius** in dichten Beerenplantagen, sparen Zeit in engen Reihen und minimieren Bodenbelastung.



- **Bodenschonendes Leichtbau-Fahrwerk:**

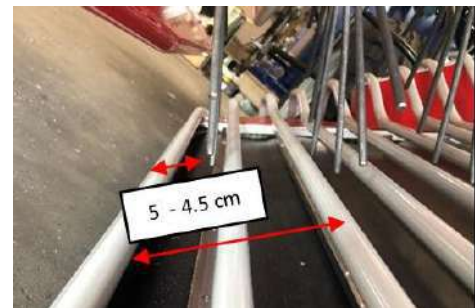
Das verstärkte Leichtbau-Chassis reduziert den Bodendruck um 25 %. Dies ermöglicht einen reibungslosen Betrieb in schmalen Reihen (2,8 m) sowie auf schlammigen oder geneigten Flächen und schützt Boden und Wurzelwerk.

- **Integrierter Kühlöl-Behälter:**

Der JAREK 5 verfügt über einen internen Kühlölbehälter im Chassis, der externe Bauteile reduziert. Der optionale Kühler schaltet ab 32 °C ein, senkt die Wartungskosten und schützt die Komponenten vor Schäden im Feldeinsatz.

- **Fortschrittliche Ernte- & Transportlösungen:**

Die Maschine besitzt eine klappbare Plattform (2,8 m²) mit Schutzdach für 20–30 kleine Obstkisten (10 kg) oder eine Palettenbox (500 kg) und 1–2 Bediener. Eine ausziehbare Plattform über den Rädern bietet zusätzlichen Platz für leere Kisten, verbessert Effizienz und Manövrierbarkeit.



- **Innovation für niedrige Sträucher:**

Der Ernter erfasst Sträucher ab 20 cm ohne Zusatzteile, mit exklusiven „sonnenförmigen“ Schüttel-elementen, nur 6 cm über der Rinne – näher als jede andere Option auf dem Markt (auch JAREK 3). Fruchtverluste <1–3 %, keine Schäden, präzise Ernte am Strauchfuß.

- **Innovatives sonnenförmiges Schüttel-Element:**

Jeder Schüttelkopf kombiniert Metallelemente für stabile Unteräste und Plastikelemente für schonende Ernte oben. Der modulare Aufbau ermöglicht schnelle Anpassungen an verschiedene Beerenarten, während Klappabdeckung und Schutzfolie eine werkzeugfreie Wartung ermöglichen.

- **Wartungsarm & anwenderfreundlich:** Innovativer Kettenschutz gegen Längung; magnetische Schüttelabdeckungen für schnellen Servicezugang.

- **Mechanischer Führer:** Leitet niedrige Äste sicher auf das Förderband.

- **Anpassungsfähiges Design:** Optimal an unterschiedliche Plantagen anpassbar.

- **Vollhydraulische Antriebe:** Alle Arbeitselemente stufenlos verstellbar für maximale Präzision.

Optionale Ausstattung:

A. Unabhängige Nivellier-Räder (SK-001) & Stopper (SK-002): Hydraulische Räder ermöglichen effizienten Betrieb auf Hängen von 3°–12°.

B. Ölkühler (SK-003): Unverzichtbar für Dauerbetrieb bei Hitze, schützt vor Hydrauliköl-Überhitzung.

C. Hydraulischer Verschiebebalken (SK-004): An der 2-Punkt-Aufhängung montiert, verschiebt den Ernter 25 cm nach links oder rechts für präzise Reihenführung und optimale Positionierung am Strauchzentrum.

D. Hydraulischer Halmeinteiler (SK-006): Führt tief hängende Zweige zum Förderband und erleichtert das Manövrieren bei Wendungen.

E. Funksteuerung (EL-) oder Kabel-Bedienpult (ELS): Steuerung von 2–5 Sektionen (Lenkung, Ernte, Nivellierung) per Funk (30 m Reichweite) oder direkt aus der Kabine.



Optionale Ausstattung:

- F. Beeren-Schutzabdeckungen (SK-007):** Für Stachelbeeren, Aronia oder Hagebutten, verhindern, dass Früchte durch Schüttelelemente aus der Maschine fallen.
- G. Beleuchtung (SK-005):** Arbeitslicht auf der Plattform und vollständige Straßenbeleuchtung für bessere Sicht.
- H. Industrie 4.0 (SK-008):** IoT-integriert mit GPS-Tracking und Software zur Aktivitätenverfolgung.
- I. Gelenkwelle / Zapfwelle (SK-009)**

Typen von Schüttelköpfen für verschiedene Früchte:

- **ARONIC:** Hohe Vibrationsenergie, ideal für Aronia.
- **920:** Einstellbare Schüttelmasse, bestens geeignet für Honigbeeren (Haskap) und Himbeeren.
- **BOS:** Speziell entwickelt für Johannisbeeren, Hagebutten, Stachelbeeren und Felsenbirnen (Saskatoon).



Optionen für die Fruchtaufnahme:



Kistenablage für leere Kisten (WZ-007): Am Rahmen oberhalb des Ernters montierte Ablage für 12–24 leere Kisten, die die hintere Plattform für andere Aufgaben frei hält.



Fruchtsortier-Aufsatz (WZ-008): Ein Vorseparator für kleine Verunreinigungen, ein zusätzliches Förderband zum Entfernen beschädigter Früchte sowie zwei Arbeitsplätze für manuelles Sortieren.



Förderband (WZ-006): Ein spezielles Förderband zum direkten Transport der Früchte in Palettenboxen auf Anhängern, geeignet für Anhänger mit 2 oder 3 Palettenboxen



Rollenplattform (WZ-001): Entwickelt für die Nutzung mit einer 500 kg-Palettenbox und ermöglicht das einfache Entladen der geernteten Früchte.



Obsterntewagen für 2 Palettenboxen mit hydraulischer Entladung (HM2): Benötigt ein Förderband (WZ-006) zum Transport der Früchte auf den Anhänger.



Obsterntewagen für 3 Palettenboxen mit hydraulischer Entladung (HM3/HS3): Benötigt ein Förderband (WZ-006) zum Transport der Früchte auf den Anhänger.

Technische Daten:

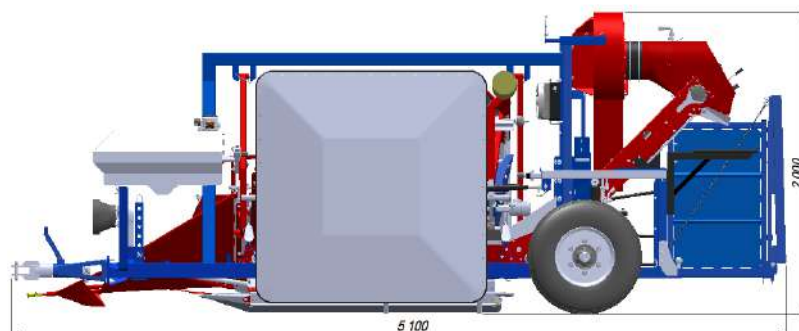
Merkmal	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R -5H
Ernter-Typ	Anbau über 2-Punkt-Achse - Anhängung (Kat. 2)		
Anzahl der Reihen	1/2	1/2	1/2
Schüttelkopf	1 x ARONIC	2 x BOS	1 x 920
Arbeitsgeschwindigkeit	0.6 - 1.5 km/h	0.6 - 1.5 km/h	0.3 - 1 km/h
Transportgeschwindigkeit	20 km/h	20 km/h	20 km/h
Erntekapazitat	0.08 - 0.2 ha/h	0.1 - 0.2 ha/h	0.05 - 0.1 ha/h
Erntegenauigkeit	Bis zu 99 %	Bis zu 99 %	Bis zu 95 %
Verunreinigungen	< 1 %	< 1 %	< 1 %
Personalbedarf	Fahrer + 1	Fahrer + 1	Fahrer + 1
Traktorleistung	Min. 30 PS / 300 U/min*	Min. 30 PS / 300 U/min*	Min. 30 PS / 300 U/min*
Ladekapazität (Früchte)	Max. 1,25 Tonnen	Max. 1,25 Tonnen	Max. 1,25 Tonnen
Reifengröße	Hinten: 10/75-15.3	Hinten: 10/75-15.3	Hinten: 10/75-15.3
Hangneigung	Optional bis zu 12°	Optional bis zu 12°	Optional bis zu 12°

Dimensions:

Merkmal	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R
Eigengewicht	1,850 Kg	1,950 Kg	1,950 Kg
Arbeitshöhe	2,50 m	2,50 m	2,50 m
Transporthöhe	2,00 m	2,00 m	2,00 m
Arbeitslänge	6,10 m	6,10 m	6,10 m
Transportlänge	5,10 m	5,10 m	5,10 m
Arbeitsbreite	2,60 m	2,60 m	2,60 m
Transportbreite	2,40 m	2,40 m	2,40 m

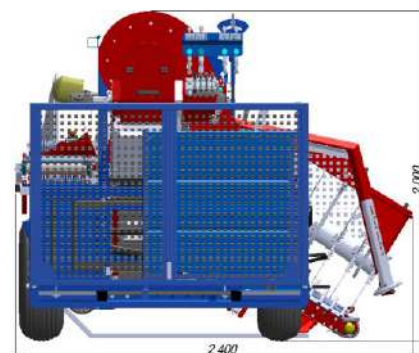
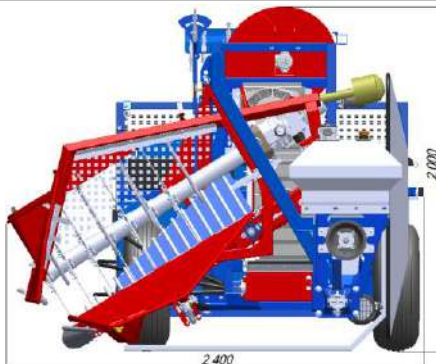
Seitenansicht

Länge: 5 100 mm
Höhe: 2 000 mm



Vorder- & Rückansicht

Breite: 2 400 mm
Höhe: 2 000 mm





Obsterntewagen

Obsterntewagen: Erhältlich in mehreren Modellen, entwickelt für den Transport von Obst in Standard-Großkisten (HM2 für 2, HM3 & H3 für 3 Kisten) sowie kleineren Kisten (HS3 mit Platz für 4 Holz-Europaletten). Kompatibel mit Beerenernte- und Baumrüttelmaschinen, über Standard-Kugelpkopfkupplung an Traktoren ziehbar. Robuste, langlebige Konstruktion für hohe Stabilität und zuverlässige Leistung.

HS3 – Wagen für kleine Kisten



HS3-Wagen – Hauptmerkmale:

- Effizient und zuverlässig für den Transport kleiner Behälter und Großkisten im Feld.
- kompatibel mit Beerenernte- und Traktormaschinen (Standard-Kugelpkopfkupplung).
- Mit vorderem Lenkrad für einfaches Manövrieren ausgestattet.
- Ablageplattform für kleine Kisten direkt von der Erntemaschine.
- Robuste Bauweise mit 2 Tandemrädern je Seite für Stabilität.
- Trittstufe mit Sicherheitsabdeckung für einfaches Handling der Obstkisten.

HM3 – 3-Paletten-Obsterntewagen



HM3- Wagen mit Rollen für 3 Palettenboxen – Hauptmerkmale:

- Transportiert bis zu 3 Palettenboxen effizient und zuverlässig.
- Kompatibel mit Beerenerntemaschinen und Traktoren (Standard-Kugelpkopf).
- Einfaches Entladen durch Kippen mit Hydraulikpumpe und 2 synchronen Zylindern.
- Robuster Rahmen, breite Räder und Kunststoffrollen für reibungsloses Bewegen der Boxen.
- Vorderrad lenkbar für einfache Manövrierbarkeit.
- Sicherer, stabiler Transport mit integrierten Verriegelungen und Bedienertritt.

HM2 – 2-Paletten-Obsterntewagen



HM2-Wagen mit Rollen für 2 Palettenboxen – Hauptmerkmale:

- Transportiert bis zu 2 Palettenboxen effizient und zuverlässig.
- Kompatibel mit Beerenerntemaschinen und Traktoren (Standard-Kugelpkopf).
- Einfaches Entladen durch Kippen mit Hydraulikpumpe und 2 synchronen Zylindern.
- Robuster Rahmen, breite Räder und Kunststoffrollen für reibungsloses Bewegen der Boxen.
- Vorderrad lenkbar für einfache Manövrierbarkeit.
- Sicherer, stabiler Transport mit integrierten Verriegelungen und Bedienertritt.

H3 – 3-Paletten-Obsterntewagen



HM3-Anhänger mit Rollen für 3 Palettenboxen – Hauptmerkmale:

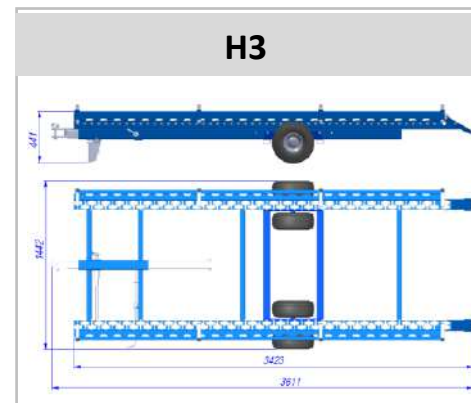
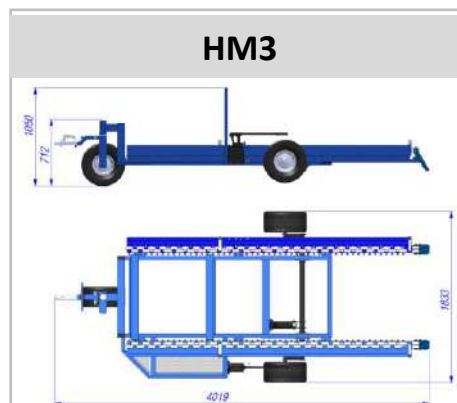
- Kompatibel mit Beerenerntemaschinen und Traktoren (Standard-Traktoraufhängung).
- Entladen durch Anheben der Traktoraufhängung: Der Anhänger kippt, sodass die Palettenboxen reibungslos über die Rollen auf den Boden gleiten.
- Robuster Rahmen mit Doppelrädern auf jeder Seite und Rollen für eine stabile, reibungslose Bewegung der Boxen.
- Rutschfestes Design mit Sicherheitsverriegelungen für sicheren Transport.

Technische Spezifikationen

Modell	HS3	HM3	HM2	H3
Arbeitslänge	4912 mm	4019 mm	2819 mm	3620-4200 mm
Arbeitsbreite	1340 mm	1833 mm	1833 mm	1450 mm
Arbeitshöhe	1505 mm	1050 mm	1050 mm	441 mm
Kistengröße	4 x EPAL 1	3 x (1200 x 1000)	2 x (1200 x 1000)	3 x (1200 x 1000)
Anzahl der Räder	1 + 2 Tandemräder (4)	1 + (2)	1 + (2)	2 Doppelfelgen (4)
Eigengewicht	500 kg	320 kg	270 kg	260 kg
Tragfähigkeit	1500 kg	1500 kg	1000 kg	1500 kg
Zugang zur Kiste	✓	✓	✓	x

Transportmaße

Modell	HS3	HM3	HM2	H3
Transportlänge	4106 mm	4019 mm	2819 mm	3620 mm
Transportbreite	1338 mm	1833 mm	1833 mm	1450 mm
Transporthöhe	933 mm	712 mm	712 mm	441 mm
Eigengewicht	500 kg	320 kg	270 kg	260 kg



 **Transportkostentipp:** Die Transportkosten für eine Einheit sind fast gleich wie für 2 bis 5 Einheiten, da die Anhänger effizient in entgegengesetzter Richtung gestapelt werden können, um Platz zu sparen und Versandkosten zu senken.

